



COMUNE DI CAMPOFRANCO

Libero Consorzio Comunale di Caltanissetta

PAESE PER LA PACE E PER LA VITA

-----o-----

93010 - Via Piave n. 94

P.I. 01140050855 - C.F. 81001050855

Area Amministrativa

Ufficio Servizi Sociali

Tel. 0934-959270 interno 208

e-mail: servizisociali@comune.campofranco.cl.it

PEC: comune.campofranco.cl@legalmail.it

A V V I S O

Oggetto: contributo per sostegno nuclei familiari con ISEE inferiore a 15.000 euro all'anno per acquisto di beni alimentari di prima necessità - CARTA DEDICATA A TE 2024.

IL SINDACO

RENDE NOTO

Che la Legge di bilancio 2023 ha istituito un fondo, incrementato nel 2024, destinato all'acquisto di beni alimentari di prima necessità (indicati nell'allegato 1 del Decreto che possono essere acquistati presso gli esercizi commerciali convenzionati), di carburanti o, in alternativa, di abbonamenti ai servizi di trasporto pubblico locale.

La misura consiste in un contributo economico per nucleo familiare di importo complessivo pari a **500,00 euro**.

Le liste sono prodotte dall'INPS sulla base dei dati presenti nei sistemi dell'Istituto.

L'INPS, entro trenta giorni dalla pubblicazione del D.I. 4 giugno 2024 quindi, entro il **24 luglio 2024**, mette a disposizione dei singoli Comuni l'elenco degli aventi diritto, per il **Comune di CAMPOFRANCO sono 132 aventi diritto**.

L'Ufficio Servizi Sociali, entro e non oltre venti giorni (**14 agosto 2024**) dalla pubblicazione degli elenchi, verifica la residenza e consolida gli elenchi.

L'INPS rende definitivi tali elenchi entro i **dieci giorni** successivi (24 agosto 2024) dal termine del caricamento dei dati sulla piattaforma informatica e li trasmette in via telematica a **Poste Italiane**.

Successivamente l'INPS, ricevuti gli esiti di rendicontazione da Poste Italiane S.p.A., fornisce ai Comuni il numero identificativo delle carte da includere nelle comunicazioni che gli stessi Comuni dovranno inviare ai beneficiari.

L'Ufficio Servizi Sociali invierà comunicazione ai beneficiari contenente il **numero identificativo della carta** e le modalità di ritiro presso gli uffici postali abilitati al servizio.

La carta "**Dedicata a Te**" 2024, a pena la perdita del diritto, dovrà essere attivata entro il **16 dicembre 2024**. Per quanto sopra specificato, le comunicazioni saranno inviate a partire dal mese di settembre 2024.

IL SINDACO

Rosario Nuara